#### 14 of 14 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1989, JPO & Japio

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

#### 01094418

April 13, 1989

# DRIVING CIRCUIT FOR MATRIX ELECTRODE FOR DETECTING FINGERPRINT PATTERN

INVENTOR: TAMORI TERUHIKO

APPL-NO: 62250743

FILED-DATE: October 6, 1987

ASSIGNEE-AT-ISSUE: ENITSUKUSU: KK

PUB-TYPE: April 13, 1989 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

IPC-MAIN-CL: G 06F003#23

IPC ADDL CL: G 07F007#8

CORE TERMS: electrode, crossover, fingerprint, pressurized, sneaking, driving,

detect

#### ENGLISH-ABST:

PURPOSE: To form many line electrodes at a small space and to detect a fine fingerprint pattern by maintaining a line electrode, in which a driving signal is not impressed, to the constant potential of a low impedance.

CONSTITUTION: When in order to detect a fingerprint pattern, a finger is put on a fingerprint input plate 10 and pressed to the plate, a crossover position A is not pressurized, and other crossover positions B, C and D are pressurized by the line of the fingerprint. At present, in order to discriminate the pressurization condition of the crossover position A, a driving signal is outputted from a data driver 11 to a line electrode KD (2), a data receiver 14 selects a line electrode KR (1), and then, a driving signal to flow at the line electrode KD (2) flows to a line electrode KD (3) at the ground potential through resistances R (2) and R (3) of the pressurized crossover positions B and C as shown by a broken line and does not sneaking at the line electrode KR (1). Since the crossover position D is pressurized and the line electrode KD (3) becomes the ground potential, the sneaking to the line electrode KR (1) is not executed. Thus, the sneaking preventing element of the signal is not made unnecessary and a high density matrix electrode is obtained.

# ⑩日本国特許庁(JP)

@ 特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-94418

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❷公開 平成1年(1989)4月13日

G 06 F 3/023 G 07 F 7/08 310

L-8724-5B B-6929-3E

審査請求 有

発明の数 2 (全7頁)

❷発明の名称

指紋パターン検出用マトリクス電極の駆動回路

②特 願 昭62-250743

**愛出** 願 昭62(1987)10月6日

砂発 明 者 田 森

照 彦 埼玉県入間市小谷田3丁目9番31号

東京都新宿区西新宿8丁目20番2号

の出 願 人 株式会社エニックス

砂代 理 人 弁理士 鈴木 弘男

101 448 · 323

1. 発明の名称

指数パターン検出用マトリクス電極の駆動回路 2. 特許請求の範囲

(2)平行に配列された複数の駆動用ライン電板 と、該駆動用ライン電極から電気的に絶縁され且

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

木免明は盛圧帯電物質を利用した指紋パターン 換出用マトリクス電極の駆動回路に関する。 (従来技術)

従来、面上に働く圧力の分布状態を測定したり、キーボードスイッチのキーの押下状態を検出するのにマトリクス電極が用いられている。また 木売明者は指数パターンを検出するのに従来の光 学式検出法に代ってこのようなマトリクスで概念 用いた圧力式検出法を特顧図62-35489号 で投案している。

第9回は盛圧導電物質を用いた従来の指紋パ ターン検出用マトリクス電極の駆動回路を示して おり、図中盛圧導電物質の示す抵抗値をRi~ R。として示した。マトリクス電板はマトリクス ドライバ1により駆動される複数本(図示した 例では3本)の平行なライン電極KD1,KD2. K D a. --- とマトリクスレシーバ2に接続された複 数本(図示した例では3本)の平行なライン電極 KRI,KRI,KRI, ···· とを悠圧導電物質を挟んで 互いに交差するように配置して構成したものであ . る。感圧導觉物質はそれに加える圧力の強さに応 じて抵抗値が第10図に示すように変化する抵抗 特性を有しているので、ライン電極の交差点近傍 が加圧されるとその部分の抵抗値が減少してマト リクスドライバ 1 からライン電極 K D 1, K D 2, K D z, --- を介して出力される駆動信号のライン電 極 Κ R , , Κ R ₂ , Κ R ₂ , --- を介 じてマトリクスレ

を介してライン電板 KRa を通り、また抵抗R4 を介してライン電極KR」を通ってマトリクスレ シーバ2に入力されるので交差点部位CおよびD の加圧が判別される。この限りにおいては正確な 加圧点の判別ができる。ところが、交差点部位A については、加圧されていないためにマトリクス ドライバ1からライン電板KD。を介して駆動信 号が出力してもライン電板KR」を介してマトリ クスレシーバ2に入力することはないが、ライン 電板 KD。を介して出力される駆動信号は図中に 破線で示したように、交差点部位Bの抵抗R』を「 介して一旦ライン電板KR。に流れ、次いで交差 点部位Cの抵抗R。を介して今度はライン電極 KD。に流れ、さらに交差点部位Dの抵抗R。を 介してライン電板KR」に流れてマトリクスレ シーバ2に入力するため、この回り込み信号によ りあたかも交差点部位Aが加圧されているかのよ うに誤って判別されてしまう。

そこでこのような信号の回り込みによる誤判別 を助ぐために、第11因に示すように、交差する シーバ2により受信させる信号のレベルが最も大きくなることからどの交差点が加圧されたかが判別できる。たとえば、斜線を施して示した交差点部位 A が加圧されると、その部位の抵抗値 R . が最も小さくなるのでマトリクスドライバ 1 からライン電極 K D . を介して出力する駆動信号がライン電極 K R . を介してマトリクスレシーバ 2 に流れ込む痰の信号レベルにより交差点部位 A が加圧されたことが判別できる。

ところがこのようなマトリクス電極において、 交差点部位 B、 C。 D が加圧されて交差点部位 A が加圧されていない場合を考えてみると、交差点 部位 B、 C。 D 近傍の抵抗債 R、R、R、R、R、 は減少 するので上述した交差点部位 A が加圧された場合 と同様に、マトリクスドライバ 1 からライン電極 K D 。 を介して出力される駆動信号は抵抗債 R。 を介してライン電極 K R。 を通りマトリクスレ シーバ 2 に入力されるので交差点部位 B の加圧が 判別され、マトリクスドライバ 1 からライン電極 K D。 を介して出力される駆動信号は抵抗債 R。

ライン電極間に交差点部位ごとに回り込み防止のダイオードD、~D。を抵抗 r、~r。とは続けて、 を抵抗 r、 ~ r。とは特別に接続する方法が提案されている(たとたと特別のような回路ができることになる。を抵抗 r、 たとえば上記回り込み信号についてなる。 は が で 自号の回り込みを防止することができることになる。

このようにダイオードを用いて信号の回り込み 助止を行うようにしたマトリクス電機駆動回回路は マトリクスの交差点部位数に等しい数だけの回り 込み防止用ダイオードが必要になり、そのダイ オードを形成または挿入するための回路は がたとえば1 mm 当たり4 木という非常に数細なけ がたとえば1 mm 当たり4 木という非常に数細なけ がたなるなくなり、その各交逸点部位ごとに回り込 み防止用のダイオードを設けることはスペース上 の理由から製造が困難になる。またそれに伴なってマトリクス回路も半事体ウェーハのような基板が必要となりコスト高になる。指数パターンの検出にはマトリクス電極の交差点部位数が90000 ポイント程度必要と考えられるので回り込み防止用のダイオード数も90080 例になり、 昼産性が悪く実現は不可能に近い。

# (発明の目的および構成)

されたC-MOSインバータ、14は第9図に示したマトリクスレシーバ2と同様なデータレシーバで、ライン電板KR1,KR2,KR2,…の信号を順次選択して受けて指紋信号として時系列で出力する。15はデータレシーバ14から出力する指紋信号を増幅する低雑音増幅器であり、この増組器15で増幅された指紋信号はその後登録や判別などに必要な処理が行われる。

さて、指紋入力板10は郊2図に断面構造を示すように、アルミナ、ガラスまたはエポキシなどの絶縁基板10aの下面に複数木のライン電板 K R 1, K R 2, K R 3, ··· (図にはその1つK R 。を 例示してある)が蒸煮などにより形成され、上面には複数木のライン電板 K D 1, K D 2, K D 3, ··· が 同様の方法で形成されている。

一方、絶縁法板10aの上面には、第3回に示すように、下面に形成されたライン電板 K R a , K R a , W に沿ってその真上に広がりのあるランド L R が上面のライン電板 K D , , K D a , K D a , W とはわずかに禁聞して形成されており、

定電位に維持するように構成した。 (実施例)

以下本発明を図面に基づいて説明する。

第1図は木発明による指数パターン検出用マト リクス電極の駆動回路の一実施例のブロック線図 である。ここに例示したマトリクス電板は指数パ ターンの検出に用いられる指紋入力板に組込まれ たものであり、10がその指紋入力板で、その構 造は第2図に示すようになっており、この板上に 鎖線で示したように指紋を検出したい指Fを押し 付ける。この指数入力板10には第2回を参照 して技法するように、ライン電板KD..KD... KD2, ---とKR1, KR2, KR2, ---とが電気的に絶 緑され且つ直交して交差するように配置されてい る。11は第9図で説明したマトリクスドライバ 1と同様なデータドライバで、発展器 1 2 からの 発展出力(たとえば 1 MHz)をライン電極KD」。 KD』、KD』、一に所定の時間間隔で駆動信号とし て順次送出する。13a,13b,13c,…は ライン電極KD1,KD2,KD3,…にそれぞれ接続

各ランドしRと下面のライン電極KR1.KR2. KR2.…とは関ライン電極の交差部位近傍において絶縁基板10aを貫通して電気的に導通されている。また絶縁基板10aの上面に形成されたライン電極KD1.KD2.KD2.…の前記ランドしRと対応した位置にはやはりランドしRおよびしDがライン電極の交差部位ごとに区別できるようにたとえばしR11.しD11のような参照番号を付して示してある。

再び第2図にもどって設明すると、ライン電極が形成された絶縁落板10a上には、ABS樹脂またはアルミナなどの絶縁板10bに前記ランドしRまたはLDの間隔(この間隔は絶縁をして、たはLDの間隔に等しく、たとえばどうしの交差点部位の間隔に等しく、たとえばどうのμ ■ 程度である)で直径が約30μ ■ の円形 感圧導電物質10cは絶縁板10bの 表面より約数10μ ■ 高くなるように形成されて

おり、 指数検出時にこの押圧板の上面に指を押し当てたとき指先の指数の凸部すなわち残似がこの 感圧導電物質 1 0 c に当って絶縁板 1 0 b より先 に縮むようになっている。 第 4 図は指数入力板 1 0 を上から見た図である。

次に第1図に示した駆動回路の回路動作を設明 する。

データドライバ11は発展器12から出力する

開放数1 MHz 程度の交流信号を受けて - MOSインバータ13a、13b、13c、…に順次送り出す。C - MOSインバータはたとえば第5図に示すような構造のもので、出力が"L"レベルのときはアースとの抵抗値が0.01 Q以下 C - MOSインバータ13a、13b、13cから出力する信号は第6図に示すように一定時間でとというな信号であり、あるライン電板(たいるとおけているではでしていて、また、D。)の電位はほぼアース電位となってい

こうしてデータレシーバ14から得られた指紋 信号は低雑音増幅器15により次の処理に適した レベルまで増幅されるが、片側のライン電極数を nとしたマトリクス電極の場合はこの増幅器15 の増幅率は安全をみて2 n 程度で充分である。 たとえばライン電極が 300×300 のマトリクス電板の場合は増幅器15の増幅率は 100×2 = 500 程度でよい。

δ.

さて、指紋パターンを検出するために指紋入力 版10に指を染せて押し付けたところ、第7四に 示す交差点部位Aは加圧されず、他の交差点部位 B、C、Dは指数の路線により加圧されたとす る。いま交差点部位Aの加圧状態を判別するため に、データドライバ11からライン電板KDェに 第6図に示したような駆動信号が出力されデータ レシーバ14がライン電板KR」を選択したとす ると、ライン電板KD。を流れる製動信号は加圧 されている交差点部位BおよびCの抵抗R。およ びR。を通って図中に破線で示すようにアース電 位にあるライン電極KDェに洗れ、ライン電板 KR, に回り込まない。交差点部位 Dも加圧され てはいるもののライン電板KD」はアース電位に なっているのでライン電板KR,への回り込みは ない。ライン電極KD。の駆動信号がライン電板 KR」に流れ込むのは交差点部位Aの抵抗R。を 通る通路のほかはなく、これにより交差点部位A が加圧されていないことが判別される。

一例としてライン電極数が 300×300 のマトリクス電極を用いると、交差点部位の数は 90000 となり、1つの交差点部位に周波数 1 MHz のクロックが 4 個から成る駆動信号を出力すると、全交差点部位に対しては 4 μ m sec × 90000 = 0.36 秒となり、約 0.5 秒で指数パターンの検出ができる。

本発明によるマトリクス電極駆動回路を用いて 指数パターンを検出すると、指紋の隆線により各 交差点部位近傍の感圧専電物質が押されたか否か が判別されれば充分であり、その押圧力の強さを 検知する必要がないので、その後指紋データを処 理した際増幅しても信号がない交差点が指紋パター ンの山であると判断することができる。

上記実施例においては圧力而分布を測定するのに発展器による交流信号を用いたが、直流信号でもよいことはもちろんである。しかしながらデータレシーバに入力する信号のレベルが比較的小さく、ライン電極の数が多ければ多いほどその傾向があるため、信号増幅のし易さとS/N比から

# 特開平1-94418 (5)

いって交流信号の方が好ましい。

また、上記実施例ではデータドライバからライン電板に駆動信号を印加する設定に1木のライン電板に駆動信号を印加しその他のライン電板はアース電位に維持するようにしたが、データドライバに依続されたライン電板の代りにデータレシーバに依続されたライン電板について同様のことをしてもよい。

さらに、データドライバに接続されたライン地 権のうち駆動信号を印加しないライン電板はアース電位としたが、アース電位に限らず一定の電位 であればよい。

#### (発明の効果)

以上説明したように、木発明においては、駅島 信号を出力するドライバ回路に接続された複数木 の駅島用ライン電板とレシーバ回路により順次選 択される複数木の選択用ライン電板とを交差する ように配置し、ドライバ回路により駅島用ライン 電板に順次駆動信号を印加するとともに駆動信号 が印加されないライン電板は低インピーダンス

用マトリクス電板の駆動回路の信号回り込みの助止について説明するためのマトリクス回路、第8 図(イ)は木造明において得られる指紋信号のレベルを説明する回路図、(ロ)は(イ)に示した回路の等価回路、第9図は従来の指紋パターン検出用マトリクス電板の駆動回路の信号回り込みの助止を説明する内である。

10 … 指紋入力板、10 c … 感圧導電物質、 11 … データドライバ、13 a , 13 b , 13 c … C - MOSインバータ、14 … データレシー バ、15 … 増幅器

特許出願人 エニックス株式会社 代理人 介 理 士 - 鈴 米、弘 男 の一定電位に維持するように構成したので、マトリクス電極において生ずる信号の回り込みをダイオード、FET、その他の素子を用いずに防止することができる。そのためダイオードやFETなどの従来信号の回り込み防止に用いられていたま子を設けるスペースが不要となり、その分だけ回路スペースを小さくできるか、密度を高くすることができるようになり、指数パターン検出のような極めて高密度のマトリクス電極の実現が可能になる。

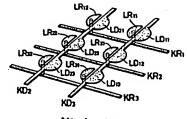
### 4. 図面の簡単な説明

第1図は木桑明による指紋パターン検出用マトリクス電極の駆動回路の一実施例のブロック線図、第2図は指紋入力板の部分断面図、第3図は指紋入力板に用いられるマトリクス電極のライン電極の位置関係を示す斜視図、第4図は指紋入力板の平面図、第5図は第1図に示したマトリクズ電極駆動回路に用いるC-MOSインパータの具体例、第6図はライン電板に印加される駆動信号の一例、第7図は木発明による指紋パターン検出

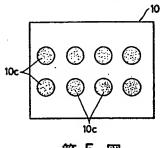
# 

KR1 KD2 KD2

第 3 図



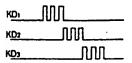
第4 図



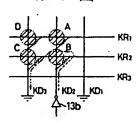
第 5 図



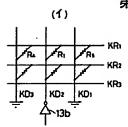
第6図



第 7 図

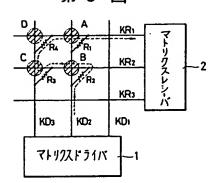


第8図



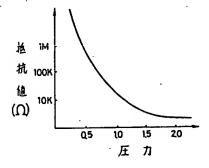
(0) KDz KR2

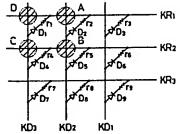
第9図



第10 図

第 11 図





# 手統補正書

昭和62年10月16日

特許庁及官員

1. 特許出願の表示

昭和62年10月6日提出の特許願

2. 発明の名称

指紋パターン検出用マトリックス電極の 緊動回路

3. 初正をする治

事件との関係 特許出願人

住 所 東京都新宿区西新宿 8丁目20番 2号

名 称 株式会社エニックス

4. 代 理 人

住 所 東京都権区芝3丁目4番11号 芝シテイビル 電話03-452-0441

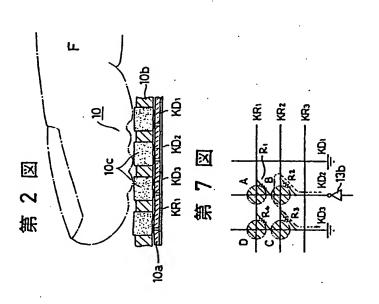
氏 名 (7782) 弁理士 给 木 弘 男

- 5. 袖正命令の日付 (自発)
- 6. 袖正の対象

明細省の発明の詳細な説明の個および図面







7. 補正の内容

(1) 本願明和書郎13頁第1行。第3行、および第8行の「KR。」を「KR。」と補正する。 (2) 第2回、第7回、第8回(イ)および (ロ)を別紙のとおり補正する。

8. 经付货期

第2図、第7図、第8図(イ)および(ロ)の 正式図面 谷1部

